

# トクヤマ APミキサーⅢ

## お役立ちブック

.....  
よりよくお使いいただくために

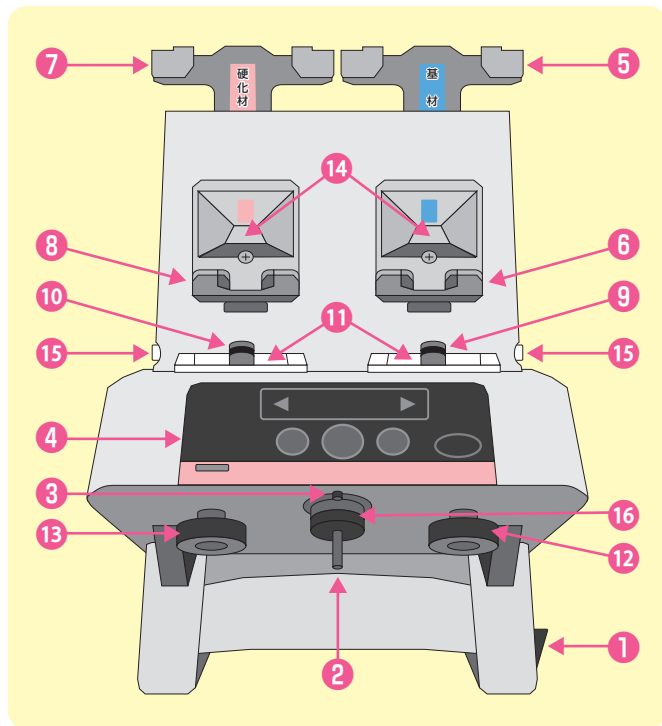
### 目次

1. 各部の名称 .....	1
2. 稠度調節の手順 .....	3
3. ペースト残量の確認 .....	3
4. 重要な注意点 (5項目) .....	4
5. トラブルシューティング	
● ペーストの混合ムラがある .....	6
● 片側のペーストが出ない .....	7
● 外筒交換ランプが点灯して吐出が途中で停止する .....	8
● 吐出口が詰まってペーストが出ない .....	9
● ペーストの吐速度が遅くなり、 操作余裕時間が短く感じられるようになった .....	10
● パック内にペーストはあるが残量確認ランプが点灯する .....	11

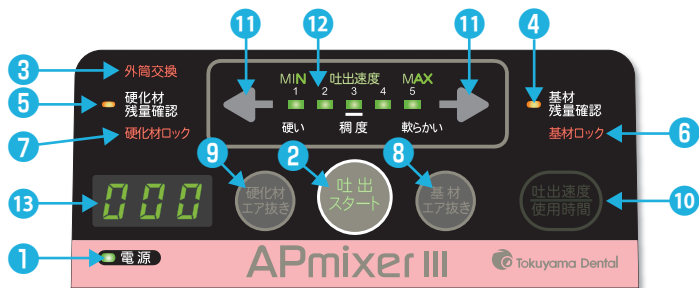
ご使用の前に取扱説明書/  
添付文書の注意事項をよく  
お読み下さい。

# 1 各部の名称

- |              |                 |
|--------------|-----------------|
| 1 電源スイッチ     | 9 基材ペースト供給口     |
| 2 攪拌軸        | 10 硬化材ペースト供給口   |
| 3 外筒セットスイッチ  | 11 ペーストトレイ      |
| 4 操作パネル      | 12 基材エア抜きバルブ    |
| 5 基材パックハンガー  | 13 硬化材エア抜きバルブ   |
| 6 基材パックホルダー  | 14 残量検知部        |
| 7 硬化材パックハンガー | 15 ペーストパック解除ボタン |
| 8 硬化材パックホルダー | 16 逆止弁          |



## ■ 操作パネル各名称



- 1 電源ランプ
- 2 吐出スタートスイッチ
- 3 外筒交換ランプ
- 4 基材残量確認ランプ
- 5 硬化材残量確認ランプ
- 6 基材ポンブロック表示
- 7 硬化材ポンブロック表示

- 8 基材エア抜きスイッチ
- 9 硬化材エア抜きスイッチ
- 10 表示切替えスイッチ
- 11 設定変更スイッチ
- 12 稠度 / 吐出速度表示
- 13 使用時間表示

## ■ 付属部品名称

スクイザー



乾燥防止キャップ



逆止弁



攪拌子



外筒



## 2 稠度調節の手順

ペースト稠度を変更する場合は次の手順で行って下さい。外筒を確実にセットして吐出スタートスイッチを点灯させた状態で「稠度 / 吐出速度表示部」の左右にある矢印（設定変更スイッチ）を押して希望の稠度に設定します。

稠度は '硬い' から '軟らかい' まで5段階で調節可能です。

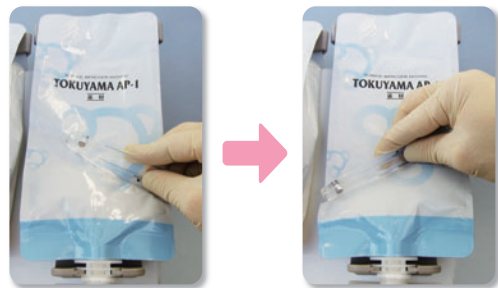
稠度設定の目安は以下の通りで、標準の設定は「3」です。



表示数字	1	2	3	4	5
硬 さ	硬 い	やや硬い	普通	やや軟らかい	軟らかい

## 3 ペースト残量確認

使用前にペーストパック内にペーストが十分にあることを確認します。更にパック内のペーストを、スクイザーにてパックノズル付近に集めておくとペーストを無駄なく使用できます。ペースト残量が少ない場合は、早めに新しいペーストパックに交換して下さい。



## 4 重要な注意点 (5項目)

### 1 ペースト供給口の清掃

空気の巻き込みを防止するために、ペーストパックをセットする前にペースト供給口に付着したペースト乾燥固化物を除去して下さい。特に黒いゴムリング上のペースト乾燥固化物は確実に除いて下さい。また、パック装着前にパック内のペーストはノズル出口に近いところまで押し出してセットして下さい。



ペースト乾燥固化物

清掃



清掃後



ペーストは出口付近まで  
押し出してセット

### 2 逆止弁、攪拌軸付近の清掃

診療終了後に逆止弁や攪拌軸付近を清掃して、乾燥防止キャップを付けて下さい。攪拌部を清掃することで安定した練和物を得ることができます。



清掃



乾燥防止キャップは攪拌軸の先端がキャップの先端に見えるまで  
確実にセットして下さい。

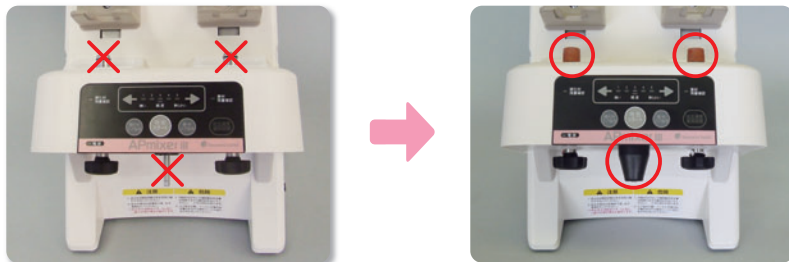
### 3 逆止弁の交換

逆止弁は消耗品です。大きく変形したり、ちぎれたりした場合は新品と交換して下さい。(3ヶ月に一度の交換をおすすめします。)(交換方法:6ページ)



### 4 ペースト供給口、逆止弁の開放禁止

ペーストパックを外したままにしないで下さい。また逆止弁周辺を乾燥させないで下さい。



ペースト供給口キャップや乾燥防止キャップを装着して下さい。

### 5 使用期限の厳守

必ず使用期限内のペーストをご使用下さい。

## 5 トラブルシューティング

### 症状1 ペーストの混合ムラがある

**対処法A:** 攪拌子・外筒を新品に交換する。

**原因A:** 攪拌子・外筒が摩耗した。

**対処法B:** 逆止弁を交換する。

(3ヶ月に一度の定期的な交換をおすすめします。)

**原因B:** 逆止弁のゴムが変形もしくははちぎれた。

#### 「逆止弁の交換方法」



ネジ溝がペースト固化物で埋まっている場合は、水で軟化させた後に、インストゥルメント等で除去する。



ブラスドライバー(No.2)を使用して逆止弁を外す。  
注: ネジ山が潰れないように、ドライバーはネジに押し付けて回す。



新しい逆止弁を装着する



交換前にトクヤマAPミキサー  
交換用逆止弁の取扱説明書を  
よくお読み下さい。

## 症状 2 片側のペーストが出ない

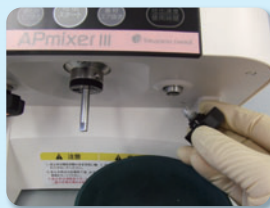
**対処法：**ペーストが出ない側のエア抜き操作を行う。

**原因：**ポンプ内に空気が混入した。

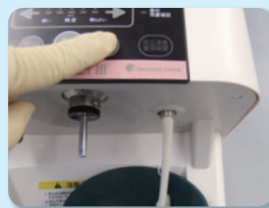
〔例：基材ポンプのエア抜き操作方法〕



ラバーボウル等のペースト受けを置く。



エア抜きバルブを外す。



エア抜きの孔から気泡が出てペーストが安定に出るまでエア抜きボタンを押す。



エア抜きバルブを閉じ、吐出口からペーストが吐出するか確認する。



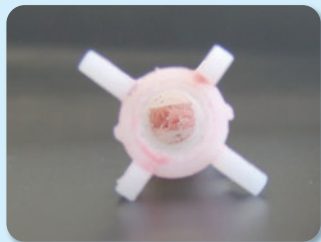
### 症状 3 外筒交換ランプが点灯して吐出が途中で停止する

**対処法 A:** 基材ポンプのエア抜き操作を行う。(エア抜き操作：7 ページ)

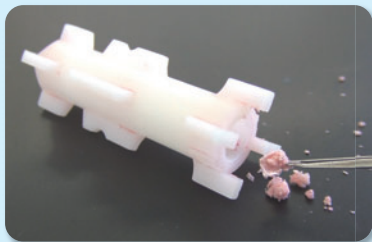
**原因 A:** 基材ポンプ内への空気混入によりペースト混合比が変わり硬化が早くなった。

**対処法 B:** 攪拌子内部の固化物を取り除く。

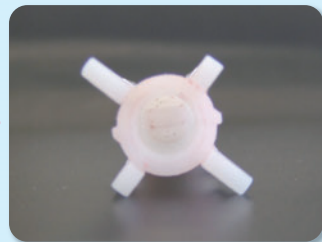
**原因 B:** 攪拌子内部に印象材固化物が蓄積して差込みが不十分となり、回転負荷が増加した。



攪拌子内にペースト固化物が入り込んでいて、攪拌軸に最後まで入らない。



攪拌子内のペースト固化物を除去する。



清掃後の攪拌子内部を確認する。

## 症状4 吐出口が詰まってペーストが出ない

**対処法：**吐出口内の詰まりを除去する。

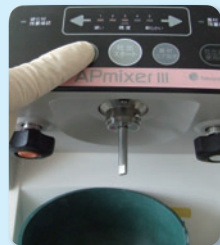
**原因：**吐出口にペーストの固化物が詰まった。



逆止弁を外して吐出口の詰まりを確認する。



細い金属の探針等で穴  
の中の固化物を崩す。



ラバーボウル等を置いて  
ペースト吐出の準備をする。



エア抜きボタンを押して、ペーストを吐出させる。



新しい逆止弁を装着する。

## 症状5 ペーストの吐出速度が遅くなり、操作余裕時間が短く感じられるようになった

**対処法：**吐出速度の設定を変更して、吐出速度を回復させる。

**原因：**ポンプ内部の摩耗

### 「吐出速度の変更方法」

**吐出速度ランプ**

外筒をセットし、「吐出速度 / 使用時間切替えスイッチ」を押して使用時間を確認する。  
※使用時間が30時間を超えた場合に、吐出速度の設定変更が可能になります。

使用時間が表示された状態(5秒間)で「吐出速度 / 使用切替えスイッチ」を押して、緑色の「吐出速度」ランプを点灯させる。

「吐出速度」ランプが点灯した状態(5秒間)で「稠度 / 吐出速度表示」の右側にある矢印を押して、吐出速度を変更する。  
※表示は変更後5秒間放置すれば自動的に消え、設定が登録されます。

注1) 吐出速度は5段階の設定が可能ですが、過負荷運転によるポンプ破損を防止するために、以下に示す使用時間経過後に、各速度レンジに変更できるよう制限されています。

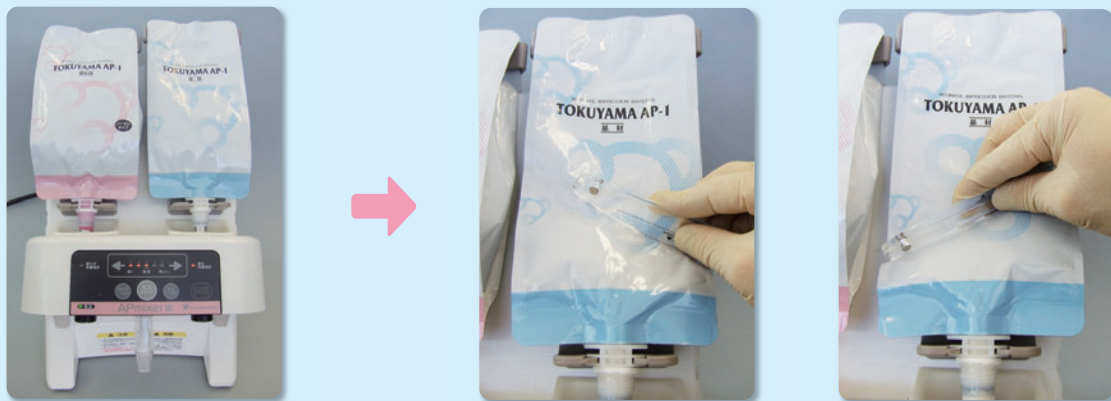
速度レンジ	レンジ1	レンジ2	レンジ3	レンジ4	レンジ5
使用時間(時間)	初期設定	30~	50~	70~	80~

注2) スロータイプの硬化材をご使用の上で、吐出速度設定が最大値「5」でも吐出速度が遅く、操作余裕時間が短く感じられるようになった場合は、ポンプ内部が摩耗しているため、ポンプ交換(有償)が必要になります。

## 症状 6 パック内にペーストはあるが残量確認ランプが点灯する

**対処法：**付属のスクリューを用いてパックノズル付近にペーストを集め、パックの凹みを解消する。

**原因：**ペーストが吸引されることで、ペーストパックのノズル付近が凹み、ペースト残量検知が作動した。



株式会社 **トクヤマデンタル**

インフォメーションサービス

☎ **0120-54-1182** 受付時間 9:00~12:00,13:00~17:00  
(土・日祭日は除く)

札幌 (011)812-5690 仙台 (022)717-6444 東京 (03)3835-7201  
名古屋 (052)932-6851 大阪 (06)6386-0700 福岡 (092)412-3240

ホームページ <http://www.tokuyama-dental.co.jp>

※トラブルシューティングの動画をご覧になることができます。