

歯科動揺歯固定用接着材料
高分子系ブラケット接着材及び歯面調整材

トクヤママルチボンド II フィックスフォース プラス



高い接着性と

快適な筆積み性

さらに特性を追求し術者をサポート!!

(管理医療機器) 認証番号223AFBZX00100000

ご使用の際は最新の注意事項等情報をお読みください。

トクヤママルチボンド II フィックスフォース プラス

歯科動揺歯固定用接着材料 (管理医療機器) 認証番号223AFBZX00100000

セット構成

- ・粉/ファスト クリア (3g) 1個
- ・液 (8mL) 1本
- ・プライマー (3mL) 1本
- ・ダッペングラス 1個
- ・ダッペングラス (6穴皿) ラバー 2個
- ・粉用スプーン 1本
- ・ディスク筆 (N) 8本
- ・ディスク筆 (S) 8本
- ・ディスクボーザブルブラシ ハンドル 1本
- ・スポンジ片 1個



関連製品

被着面の清掃に



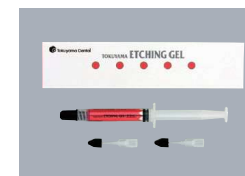
トクヤマ 歯面清掃ブラシ

(一般医療機器) 届出番号13B1X10098020011

■包装

- ・歯面清掃ブラシ 12本

ゲルタイプのエッチング材



トクヤマ エッチングゲル

(管理医療機器) 認証番号219AFBZX00187000

■包装

- ・エッチング材 (2.5mL) 1本
- ・チップ 2個
- ・シリコンキャップ 2個

※このパンフレットの内容は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

株式会社 トクヤマデンタル

インフォメーションサービス

0120-54-1182 受付時間 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土日祝日を除く)

札幌 (011) 812-5690 仙台 (022) 717-6444 東京 (03) 3835-7201
名古屋 (052) 932-6851 大阪 (06) 6386-0700 福岡 (092) 412-3240

ホームページ <https://www.tokuyama-dental.co.jp>

■ご用命は

トクママルチポンドII **フィックスフォース プラス** は、

動揺歯固定

と

矯正ブラケット接着

を目的として開発したPMMA系レジンセメントです。

歯周疾患または外傷により動揺している歯牙の固定や
ブラケット接着に用いるPMMA系（粉・液）接着材料です。
筆積み性に優れ、硬化がシャープなため、
処置が簡単かつスピーディに行えます。



動揺歯固定 臨床例



1-0 症例(3+3 暫間固定)
歯周基本治療終了。被着面の
歯面清掃。



1-1 プライマー塗布20秒間処理→
エアブロー(弱圧~中圧)5~
10秒間



1-2 筆積み法によるレジン泥の盛り
付け、暫間固定
4分以上保持



1-3 フラップオペにて歯根の清掃
及び炎症部の処置



1-6 縫合

矯正ブラケット 装着臨床例



2-0 被着面の歯面清掃



2-1 プライマー塗布20秒間処理→
エアブロー(弱圧~中圧)5~
10秒間



2-2 筆積み法によるブラケットベース
へのレジン泥の盛り付け



2-3 ブラケットを歯面に装着、
ポジショニング
10秒程度圧接



2-6 ブラケット接着終了
(ワイヤーはブラケット装着4分以上
経過後、確実な硬化を確認し、装着)

[写真提供] 千葉県 土岡歯科医院 土岡弘明先生

共通の前処理材

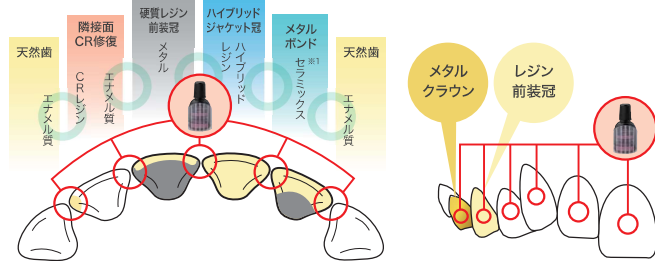
被着体に対し、前処理は共通です。



※1 ただし、接着面がセラミックスの場合、事前にシラン処理が必要です。

プライマーは水洗不要のセルフエッチングタイプ。しかも、エナメル質、金属(貴金属・非貴金属)、レジン(硬質レジン・ハイブリッド型硬質レジン・CR等)、セラミックス※1に対して使用できるため、補綴物とエナメル質が混在する歯面でも、塗り分ける必要がありません。

動揺歯固定、ブラケット装着時のプライミング操作が簡単



脱灰は極めてマイルド



※2

セルフエッチングプライマーの脱灰量は少なくとも、脱灰したエナメルの隅々まで接着性モノマーが浸透し、硬化するため、強固な接着力が得られます。

操作性

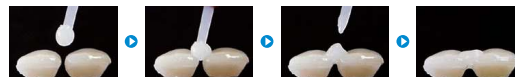
筆積み操作がしやすい粉特性



ティスポ筆 (N) ティスポ筆 (S)

筆先を替えることで簡単に大きさの異なる適度な玉を作ることができます。

レジン泥の筆離れも良く、快適な筆積み性が得られます。

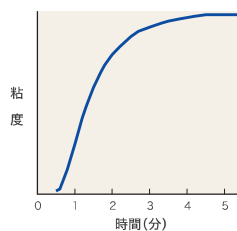


動揺歯固定に適した接着強さと粘り強さ

硬化時間は約4分

盛り付け後、約4分で最終硬化と同等の硬化体強度、接着力が得られますので、研磨、咬合調整等次のステップに素早く進めます。

硬化(粘度上昇)パターン

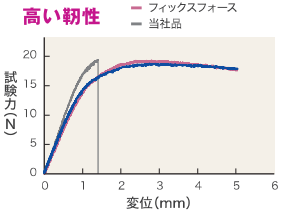


接着力

引張り接着強さ (MPa)

牛歯エナメル質	19.3
ハイブリッド型硬質レジン	15.9
Au-Ag-Pd合金	17.4
ポーセレン(シラン処理)	25.5

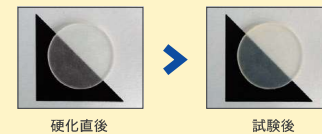
JIS T 6611準拠



JIS T 6611の曲げ強さ試験方法を準用

フィックスフォース プラスは、フィックスフォースの特性を継承し、曲げやひねりに対して破断し難い特長を有しています。そのため、固定した歯に力が加わった場合に、適度に変形し剥離・破断せずに固定を維持します。

高い審美性



耐着色性に優れています。

※1 コーヒー着色試験 (37℃ 24時間浸漬)



※2

マイルドな脱灰でエナメル質の白化が抑えられます。

※2 4mmの型抜きしたテープを貼付け、各処理をしたリン酸エッチング：当社エッチングゲル30秒処理→水洗・乾燥 付属プライマー：20秒処理→エアブロー

●パンフレットに記載のデータは弊社つくば研究所測定によるものです。